



FW 15 JAPAN BÁLACSOMAGOLÓ

HASZNÁLATI ÉS KARBANTARTÁSI KÉZIKÖNYV

HASZNÁLATBAVÉTEL ELŐTT A GÉPKÖNYVET ÉS A BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOKAT
GONDOSAN TANULMÁNYOZNI KELL!

8500 PÁPA, MOZSÁR U. 14.

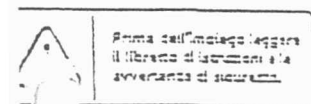
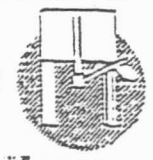
TEL: 89/510-180 FAX: 89/510-199



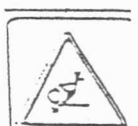
16. 0. 001. Ez a matrica igazolja, hogy a szóbanforgó gépet a CE 89/392 A gép a fenti előírás 5. pontjának megfelel, amiről a gyártó cég igazolványt állít ki. Rendelet és további módosításainak előírásai alapján gyártották.



16. 1. 020. A matrica azt jelöli, hogy amikor a gép motorja működik, a gép hatósugarán kívül kell tartózkodni.



16. 1. 001. Használatbavétel előtt a gépkönyvet és a biztonsági előírásokat gondosan tanulmányozni kell!



16. 1. 003. A matrica felhívja a figyelmet arra, hogy a működő motorú gépről nem szabad eltávolítani a biztonsági védő berendezést.



16. 1. 005. Munka közben távol kell maradni a gép mozgó részeitől.



16. 1. 002. Munka közben a gép mozgó alkatrészeit érinteni tilos!



16. 1. 006. Meg kell tartani a géptől való biztonságos távolságot.



Baleset-megelőzés

Az előrelátható balesetek elkerülése érdekében a gép védő felszereléssel van ellátva, de az üzemeltetőnek szem előtt kell tartani a következőket:

- a. A gép működése közben tilos elmozdítani a védő kartert.
- b. A mozgó alkatrészekhez munka közben tilos közelíteni, különösen a gyermekeknek.
- c. A bála be és kirakása különös körültekintést igényel.
- d. A gépet nem szabad elforgatni, ha valaki a közelben tartózkodik. Különösen ügyeljünk arra, hogy a gép működési hatósugara szabad legyen.
- e. A gépet működés közben tilos: ellenőrizni, szabályozni, javítani, karbantartani.
- f. A fóliázó gépet csak a rendeltetésének megfelelően szabad használni (széna fóliázás) a nem rendeltetésszerű használatból eredő károkért WOLVO nem vállal felelősséget.
- g. A gépen, a gyártó cég írásbeli engedélye nélkül végzett bármiféle módosítás esetén a gép garanciája automatikusan megszűnik.
- h. Ha a kezelőnek el kell távolodnia a géptől, a gépet a földre kell engedni, le kell állítani a motort, ki kell húzni az önindító kulcsot, és rögzíteni kell a kézifékkal.
- i. Csak eredeti WOLVO alkatrészt szabad használni, nem szabad bizonytalan minőségű más alkatrészt alkalmazni.
- j. A kezelőnek mindig a traktoron kell lenni, amikor a gép működik.
- k. A mozgó kar biztonsági (lásd: 1-es ábra) berendezéseit időnként ellenőrizni kell.

Technikai adatok:

hosszúság: 2,77 m,

szélesség: 1,54 m,

magasság: 2,49 m,

súly: 675 kg

fólia tekercs magassága: 0,50 m,

fólia hosszúság: 1800 m,

tekerceslés: 2-5 szám

bála átmérő: 1,20 - 1,50m,

bála szélesség: 1,20 m

3 - RÉSZEK MAGYARÁZATA

3.1 Szerkezet

A szerkezet nagy átmérőjű és szilárdságú csövekből áll. Fel van rá szerelve a traktor emelőjéhez való csatlakozó és egy alátámasztó henger, ami munka közben csökkenti a terhelést.

3.2 Hengerek

A nagy átmérőjű henger funkciója a bála berakása, forgatása és elhelyezése. Mind a két hengerre szabad kerék van szerelve. Az első hengerre szerelt szabad kerék akadályozza a bála deformációját és súrlódását, és egyidejűleg csökkenti a berakási fázist aktiváló henger terhelését. A második tengelyen lévő szabad kerék feladata, hogy megvédje a kirakásnál a fóliát a károsodástól.

A kerék sarkok segítségével van felerősítve, így könnyebb a bálát felvillázni, és kirakodni. A nyitás és a zárás hidraulikus henger segítségével történik.

Figyelem! Vigyázni kell arra, hogy a körbála lerakásakor ne legyen a gép közelében senki.

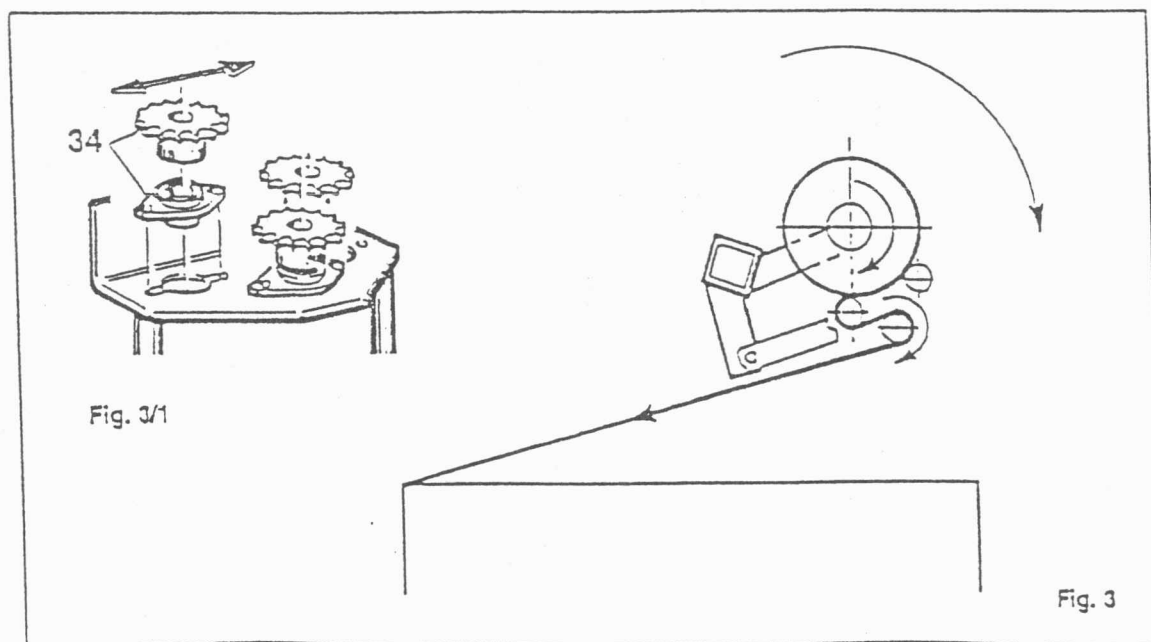
3.3 A tekerő kar

A tekerőkart reduktorral felszerelt hidraulikus motor mozgatja. A kar hosszúságát könnyen lehet szabályozni a bála mérete szerint. A karon biztonsági szerkezet van. Ha véletlenül valamilyen akadály vagy személy a kar működési sugarába lép, a biztonsági szerkezet működésbe lép, megszakítja a motorolaj folyását és leáll a kar működése. A hidraulikus rendszert kézzel kell újraindítani.

Figyelem! Vigyázzunk, hogy ne kerüljön ember vagy állat a kar mozgási sugarán belül.

3.4 A fólia feszítő henger

A bálát szigetelő fóliatekercs a bála méretek szerint szabályozható szerkezettel van megtámasztva. Két sebességgel forgó, két gumizott henger feszíti a fóliát, amely a bálát teljesen szigeteli. (lásd: 3-as ábra)



Figyelem! A használt henger kiszedéséhez és az új behelyezéséhez a fogantyút kell használni. A fóliafeszítő nyitásánál a két rugó feszültségét le kell győzni, ezért erősen kell húzni.

3.5 HIDRAULIKUS BERENDEZÉS

A - A hidraulikus blokknak csak egy, a traktorra felszerelt dupla effektus elosztóra van szüksége. A blokkra három kar van szerelve, ami magát a blokkot vezényeli. (2-es ábra)

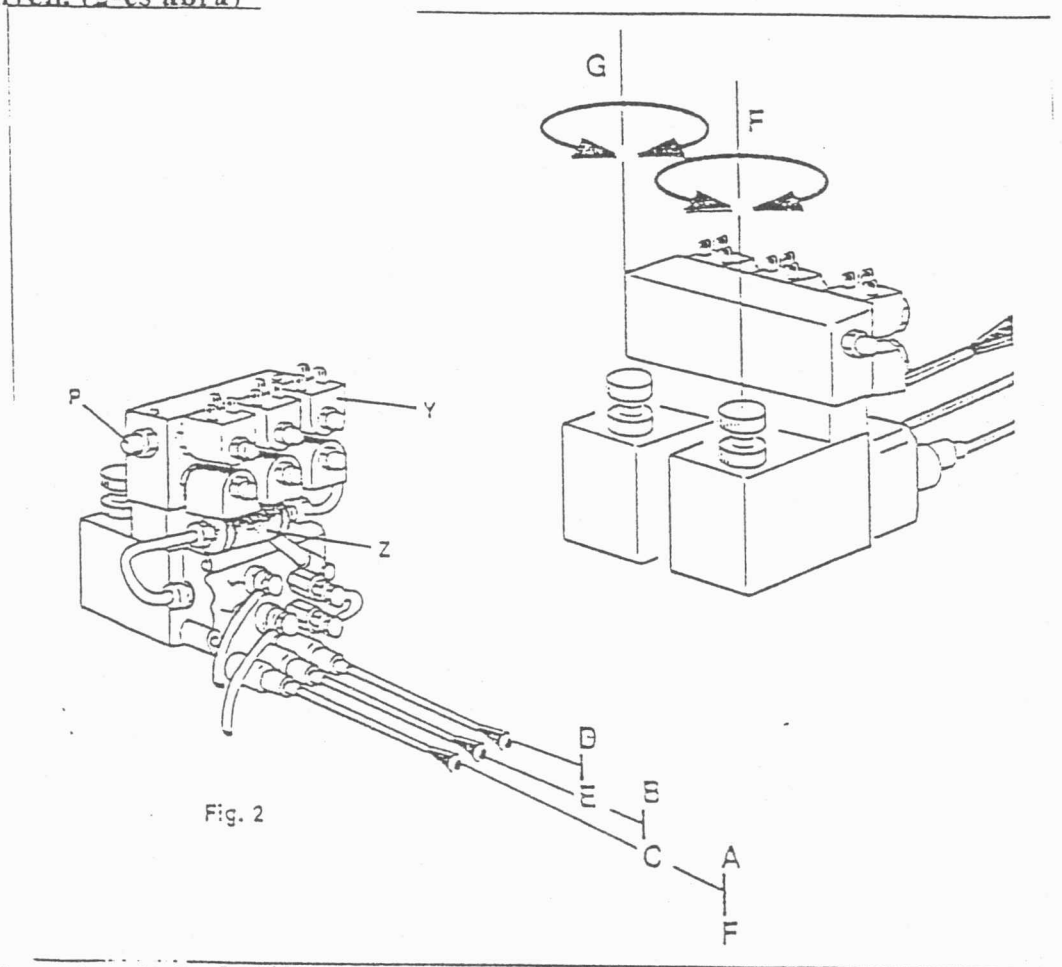


Fig. 2

A vezényelt funkciók:

- Henger nyitás és zárás (2-es ábra, D-E kar)
- A tekerőkar működtetése és a henger forgatása (2-es ábra F kar), a A kar csak a hengert forgatja.
- Fólia rögzítés és vágás (2-es ábra B-C kar)

B - A blokk áll:

1. A traktorból érkező olaj folyását csökkentő szelep. Gyárilag szabályozták 20 l/perc teljesítményre és a forgó kar 18 - 22 rpm sebességére.
Szükség esetén az olajfolyást a 2-es ábra F fogantyújával lehet szabályozni (karteren belül).
2. A folyás elosztó szelep, ami a hengert forgató motor olajmennyiségét szabályozza. Könnyen lehet a tekerési számot változtatni a (karteren kívül) a 2-es ábra G fogantyúval.
3. A rajz szerinti test tömör alumínium.

4. Három karos elosztó és maximum 110 BAR-ra szabályozott szelep. A szerkezetet két hidraulikus motor egészíti ki, ami a tekerőkart működteti és a hengereket, amelyek a bálát forgatják.

Az első motorra (a tekerőt működtető) van egy ütés elleni szelep szerelve, ami megsemmisíti a veszélyes terhelést, mikor megszakad az olajfolyás, vagy mikor leállítjuk a forgó kart. A nyomás kb. 15 BAR.

3.6 ELEKTROMOS BLOKK

Az elektromos főliatekerőre van szerelve a 2/1 ábrán látható blokk.

A hat darab Y elektromos szeleppel lehet kézileg, vagy gombok segítségével távirányítani a gépet, vagy automata ellenőrzővel.

A P csavar szabályozza az olaj folyását.

Ha kicsavarjuk, a tekerőkar lassabban indul, ha kicsavarjuk, a tekerőkar gyorsabban indul.

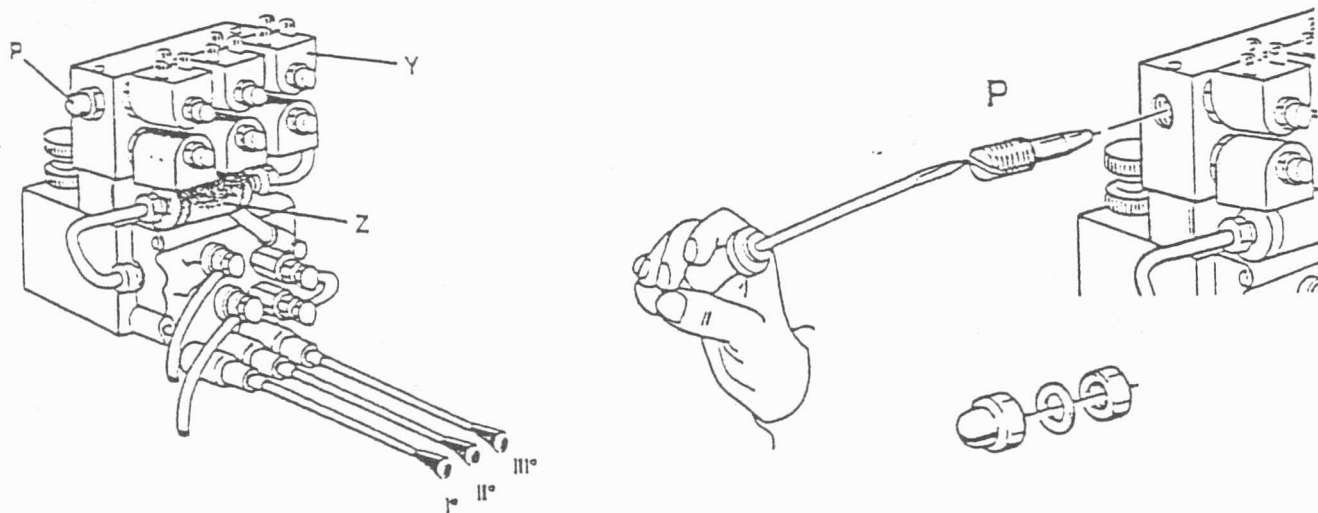


Fig. 2/1

3.7 TEKERŐKAR MOTOR FÉK

A forgókar motorjára (lásd 1-es ábra) van felszerelve a 4-es számú alumínium blokk, melyen a 3-as számú szabályozható szelep van, ezzel a tekerés végén, a forgókar ütés nélküli megállását lehet elérni.

Ha becsavarjuk az 5-ös számú csavart, a fékezés hatásosabb, ha kicsavarjuk a fékezés finomabb.

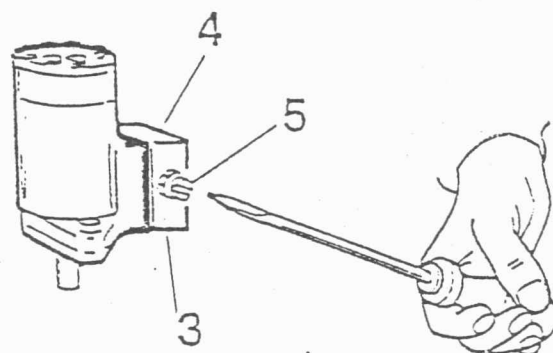
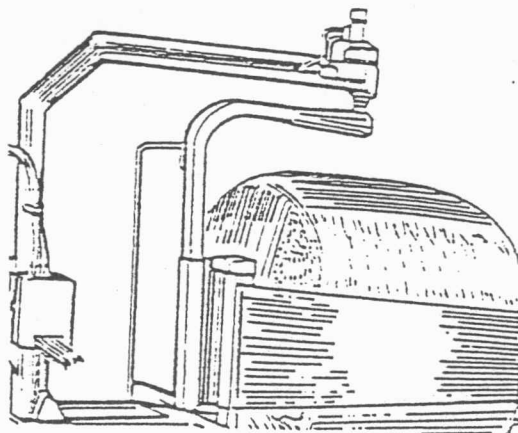


Fig. 1

3.8 FÓLIAFESZÍTŐ LÁNC SZABÁLYOZÁS

A fóliafeszítő láncot a 34-es számú hajtókerék elmozdításával lehet szabályozni (3/1-es ábra), melyet a szerkezeten levő nyílás hosszában lehet elmozdítani.

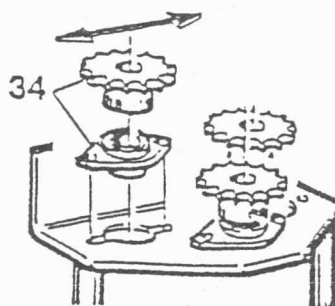


Fig. 3/1

4. GÉP HASZNÁLAT ÉS ELŐKÉSZÍTÉS

4.1 A traktorral való összekapcsolás

A gépet a traktorra a három pontos csatlakozónál, az önleállító dugattyúcsappal kell rákapcsolni. Tanácsoljuk, hogy a három pontos csatlakozó harmadik pontját úgy szabályozzák be, hogy a hengerek egy kissé felfelé nézzenek és az emelőkarokat feszítve kell rögzíteni. Közöljük, hogy az összes traktor műveletet (villázás, forgatás, tekerés, bála lerakás) meg lehet könnyíteni, ha a traktorra a három pontos csatlakozónál modern hidraulikus feszítő van szerelve.

FIGYELEM!

Ellenőrizzük, hogy a terhelt, felemelt állapotú gép esetén a traktor stabilitása biztos legyen.

4.2 Hidraulikus hálózat csatlakozása.

A két csövet a hidraulikus csatlakozóhoz kell illeszteni, és ügyelni arra, hogy a bemenő és kijövő olajcső helyesen legyen kapcsolva. Gyakran kell a traktorra szerelt olajszűrő szintjét és működését ellenőrizni. A traktor elosztó kart nyitott pozícióban kell rögzíteni.

FIGYELEM!

A tévedések elkerülése végett, jelöljék meg a bemenő és a kijövő csöveket.

4.3 A fóliatekerics beszerelése.

A fóliatekerics könnyen beszerelhető a saját tartójába, figyelni kell a kitekerési irányt (lásd: 3-as ábra). Vissza kell szerelni a fólia fékező szerkezetet, vigyázva arra, hogy ne fékezzük túlságosan a tekericset.

Ezalatt a művelet alatt nem szabad használni hidraulikus vezérlést. A további biztonság kedvéért a tekerics cseréjénél állítsuk le a traktor motorját.

FIGYELEM!

Ha nem akarjuk, hogy a kéz odaszoruljon, a megfelelő fogantyút kell használni.

4.4 Biztonsági szerkezet ellenőrzés.

Ellenőrizni kell, hogy a biztonsági szerkezet operatív helyzetben legyen, mert ha nem, a tekerőkar nem működik. (lásd 1-es ábra).

5. MUNKA CIKLUS

A - Teljesen ki kell nyitni a hengert és lassan hátrafele menetben bevillázni a bálát. A hárompontos csatlakozó emelővel szabályozni a gép földtől való távolságát. A bálának finoman a támasztó hengerhez kell érni (lásd: 4-es ábra).

B - Teljesen bezárni a hengereket.

FIGYELEM!

A vágást vezérlő kar alacsony forgásszámánál ellenőrizni kell, hogy a vágás működik-e. Ha a vágási dugattyú nem működik, akkor meg kell cserélni a flexibilis olaj vezetéket és a próbát meg kell ismételni.

C - Ellenőrizni kell, hogy a henger fel legyen emelve a földtől.

D - Az új fóliatekercs első csavarási ciklusában a fóliát a gumihengerre kell akasztani (4-es ábra). Ebben a fázisban a forgókarnak a szerkezet tartókarjával párhuzamosnak kell lennie. (lásd: 5-ös ábra, A pozíció). A vágókar a fóliát automatikusan a gumihengerben tartja.

FIGYELMEZTETÉS!

Mint ahogy fentebb magyaráztuk, a fólia a vágás után a gumihengerben marad fogva, az újabb bála fóliázását rögtön lehet kezdeni, anélkül, hogy a fóliát újra akasztani kellene. Két tekeréssel után érdemes a fóliát a vágási kar segítségével leszedni a hengerről (2-es ábra B-C pozíció).

E - A kis karral a fóliatekercs tartó kar forgását el kell indítani és addig kell nyomva tartani, míg a tekerést be nem fejezi.

F- Ellenőrizni kell, hogy a henger forgásának a sebessége megfelelő legyen, hogy a fóliák szélei jól fedjék egymást. Lehet szabályozni a henger forgását a 2-es ábra G forgató csavarjával. Ha becsavarjuk, lassítjuk a forgási sebességet, ha kicsavarjuk, gyorsítjuk a forgási sebességet.

G- A tekeréssel befejezése után a fóliát a következőképpen kell elvágni: Amikor a forgókar az utolsó kört teszi, (lásd:5-ös ábra A-B fázis) akkor a 2-es ábra B-C kar segítségével fel kell emelni a vágási kart. Ebben a fázisban a tekerőkar sebessége szinte a leállásig lelassul. El kell engedni a vágási kart és a tekerőkart az A pozícióba kell állítani. A vágási kar segítségével el kell vágni a fóliát és le lehet engedni a szigetelt bálát.

FIGYELEM!

Ha lejtős mezőn dolgozunk, figyelni kell arra is, hogy a fóliázott bála ne guruljon le.

MEGJEGYZÉSEK

Javasoljuk, hogy a fóliázást azonnal a körbálázás után végezzék el, mert a bálának még optimális a formája a fóliázáshoz, és még nem kezdődött el a fermentációs folyamat.

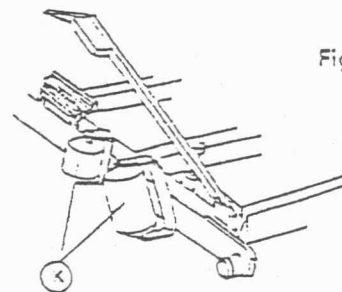


Fig. 4

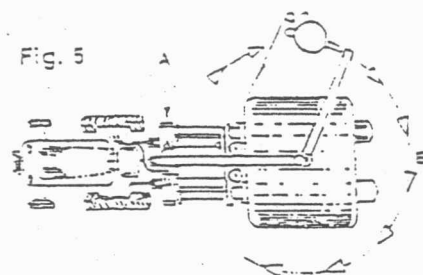
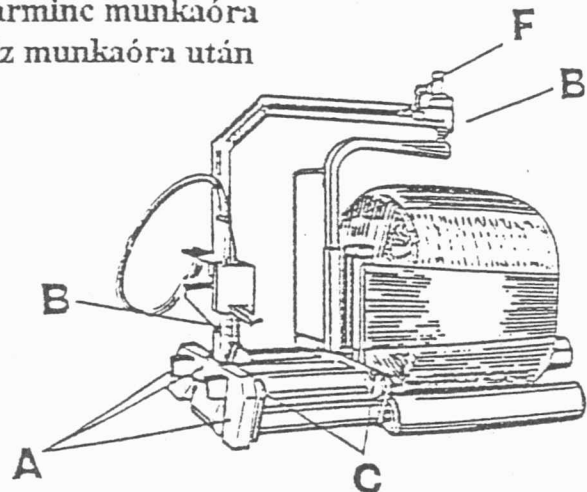


Fig. 5

6. KENÉS ÉS KARBANTARTÁS

Ha a tekerőt megfelelő állapotban akarjuk tartani, akkor a következő részeket rendszerint és alaposan kell kenni.

A - Hajtólánc	minden tíz munkaóra	olaj
B - Sebesség csökkentő	évente	EP 90W90 olaj
C - Henger forgató karok	minden tíz munkaóra	zsír
D - Henger gördülőcsapágy	minden tíz munkaóra	zsír
E - Lánc feszítés	minden tíz munkaóra	
F - Biztonsági rendszer működés	minden harminc munkaóra	
G - Anyacsavar megszorítása	egyszer, tíz munkaóra után	



7. MIT TEGYÜNK, HA:

A - Növelni akarjuk a fólia feszítést?

A standard fogaskerek feszítési aránya 1,6-1

Ha 14 fogú fogaskereket szerelünk be, elérhető az 1,72-1 arány. A fogaskereket külön kell rendelni.

B - A fólia nem szabályosan feszül?

Ellenőrizni kell a gumi henger felületét, és a rajta maradt fóliaragasztót kis mennyiségű acetonos vagy etilalkoholos ronggyal le kell dörzsölni.

FIGYELEM!

Tilos benzint, vagy festékhígítót használni, mert károsítja a henger felületét!

Ellenőrizni kell a feszítő blokkot tartó karokat. Szabadon kell forognia és követnie kell a munka közben egyre csökkenő átmérőjű fóliatekeresztet.

Ellenőrizni kell a gumihenger párhuzamosságát, hogy a gumihenger teljes hosszúságában érintse a fóliatekeresztet. Ha szükséges, a feszítő szerkezet lenti és a fenti nyílásain keresztül lehet szabályozni a gumihengert.

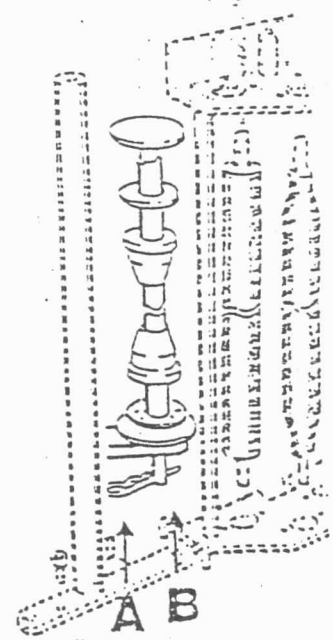
Ellenőrizni a nylon kúpok tengelyének játékát, úgy, hogy az A pecekről a B hengert másik fúrra illesztjük (lásd az ábrát).

C - Nem tudjuk a tekerés végét elhasználni?

Ellenőrizni kell a rugók állapotát, és ha el vannak fáradva, ki kell cserélni azokat.

D - A tekerés után a bála piszkos?

Ellenőrizni kell a fóliát, mert az a megfelelő tekerés amelyiknek a külső részén van a ragasztó. Ha olyan tekerést használunk, amelyiknek a belső részén van a ragasztó, akkor a bála külső részére került ragasztós felületre por és egyéb szemét tapad.



Munkaciklus

Az FW 12S 4K gép traktorhoz való csatlakoztatása után ellenőrizni kell, hogy a forgató hengerek fel legyenek a földtől emelve.

A beburkolandó bála formájától függően kell szabályozni a bála ütközőt.

Teljesen ki kell nyitni a hengereket és lassan, hátramenetben fel kell villázní a bálát.

A tekercselő 1-es sz. karját a berakodási fázisra kell állítani.

A hengereket óvatosan a bálára kell zárni, hogy a bála felemelkedjen, vigyázva arra, hogy a hengereket ne csúsztassuk a földön.

Amikor a bála a hengeren van, igazítsuk úgy a hengert, hogy folyamatos legyen a bála forgása.

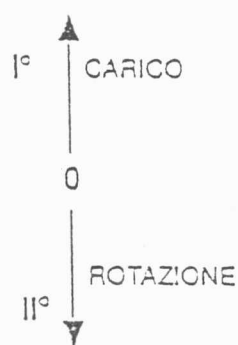
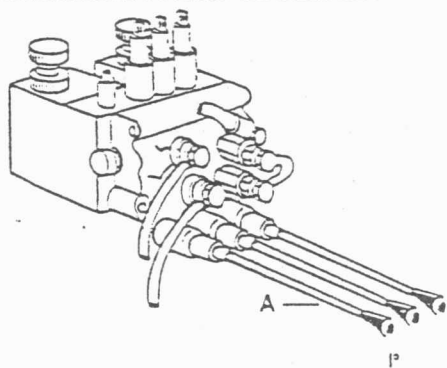
alkalmazzuk.

SZABÁLYOZÁS

A hengereknek nyitott pozícióban mindig a F megállító karon (1-es kép) kell lenni, ha nincsenek ott, akkor feszíteni kell a 3. ábra G rugóit.

A henger hajtó láncnak mindig jól megfeszítve kell lenni, a feszítésnél a 4-es ábra H láncfeszítőt kell használni.

Fig. 2



I - Caricamento
II - Rotazione Bracci e rulli
I - Load
II - Arm and roller rotation
I - Chargement
II - Rotation des bras et des rouleaux
I - Laden
II - Arm- und Walzendrehung
I - Carga
II - Rotación de brazo de rodillos

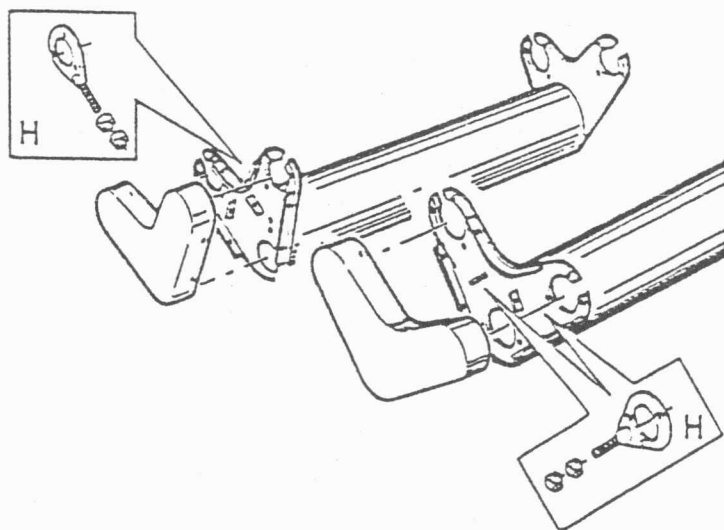
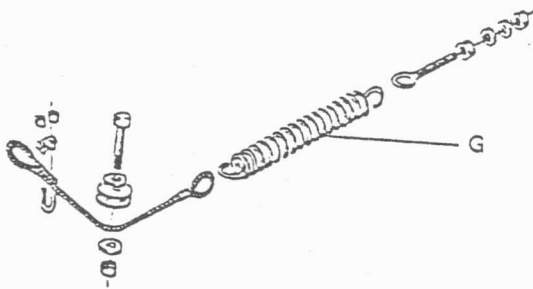


Fig. 4.

KIEGÉSZÍTŐ UTASÍTÁSOK AZ FW 12S 4K TEKERCSELŐHÖZ

Az A vezérlési kart a II. pozícióba kell állítani és kezdeni kell a tekerést.

A nem egyforma oldalú bála tekerése közben lehet, hogy mozdítani kell a forgó henger helyén, ezt a beavatkozást a tekerőkar mozgása közben is végre lehet hajtani.

A földön csúszó henger, vagy a rakodás közben a henger túlnyomása a bálára, abnormalis erőfeszítést okozhat, ami a henger hajtóművét károsíthatja.

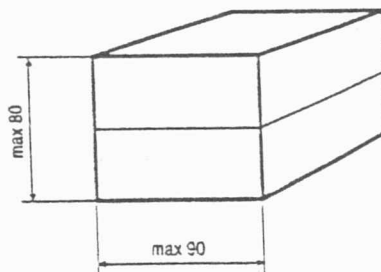
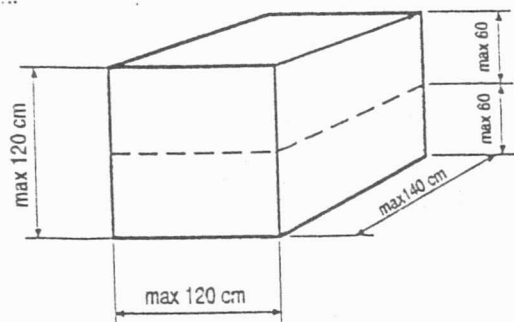
Amikor az FW 12S 4K gépet nagyon nehéz bála csomagolására, vagy nagyon egyenetlen talajon használjuk, akkor azt tanácsoljuk, hogy a 3. hidraulikus pontot

Előszó

Az FW 12S 4K tekereselő gép a téglá vagy más alakú bálák beburkolásához való, ha a bála rövidebbik oldala nem kisebb mint 70 centiméter, a hosszabbik oldala pedig nem nagyobb mint 120 cm.

Lehetséges 70 cm-nél kisebb bálákat is csomagolni, ha két bálát egymásra téve a méreteik nem haladják meg a 120 cm-t.

Természetesen nehezebb lesz a bála rakodása.



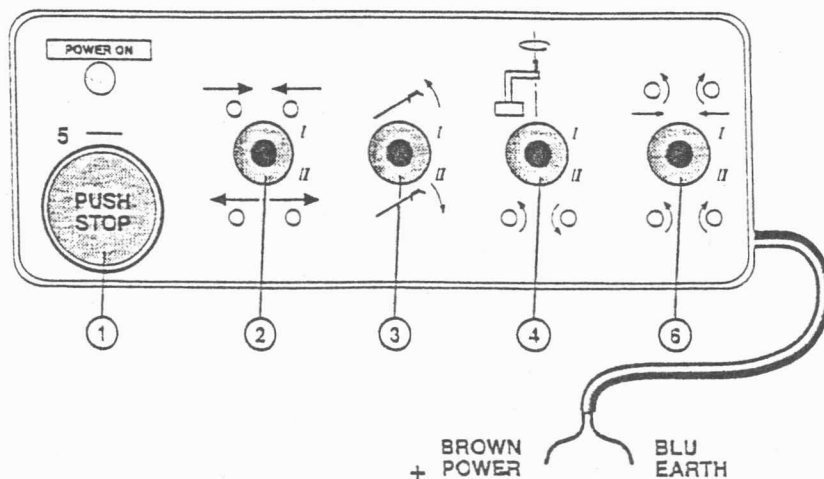
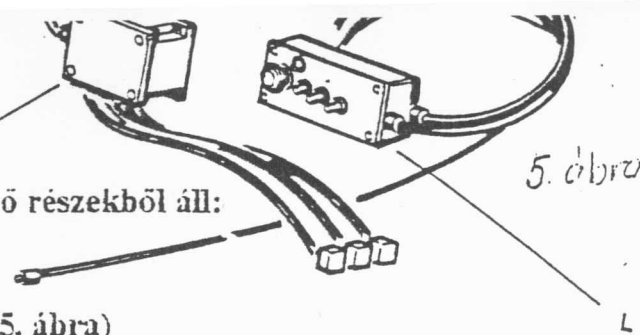
FW 12S 4K ELEKTROMOS VEZÉRLÉS M

Az FW 12S 4K elektromos vezérlése a következő részekből áll:

L - nyomógomb

M - elektromos vezeték elosztó doboz

elektromos szelep vezérlésű hidraulikus doboz (5. ábra)



5. jelző lámpa

1. vész megállító

2. I. henger nyitás

II. henger zárás

2. I. vágás indítás

III. vágás befejezés

2. I. tekerőkar és henger forgás (fóliázási művelet)

IV. csak a henger forgás

A traktorhoz való csatlakozás két dupla effektus csatlakozó csővel történik, mindig beillesztett karral.

A bemenő, normál cső, a kimenő, egyirányú szeleppel felszerelt cső, azért, hogy a vezérlő blokk ne károsodjon.

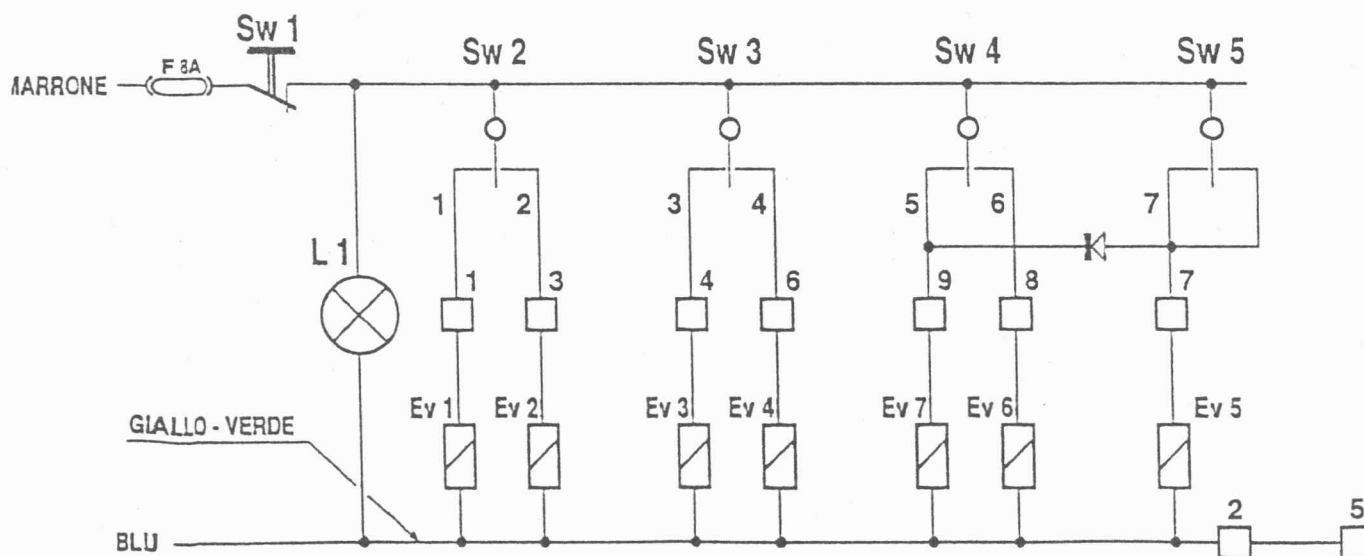
Az elektromos vezérlő blokk nagyon érzékeny az olaj tisztaságára, ezért ügyelni kell a szűrő, a gyorscsatlakozás és a traktor olaj tisztaságára.

Biztosítani kell, hogy a traktor olaj teljesítménye 20 l/perc-en felül legyen, és a gyorscsatlakozó kompatibilis legyen az FW 12S 4K-hoz.

Az elektromos csatlakozónak tisztának és jól rögzítettnek kell lennie.

A traktor 12V -os akkumulátorának jó állapotúnak kell lenni és a mágnesstekercs kifogástalan működése érdekében a feszültség tolerancia nem lehet több mint 0,5 V.

STOP + EMERGENZA



HIBÁK

OK

MEGOLDÁS

1. Mikor olajat adunk a fóliázónak, a karok munka pozícióba kerülnek

1. Az olaj nem ürül ki

A gyorscsatlakozót a traktornak megfelelőre kell cserélni

2. A három kar közül csak egy kerül munka pozícióba, és nehezen lehet 0-ra állítani

Szennyeződés került a vezérlő szelepbe

Le kell szerelni a 7-es ábra Y mágnesfekercset és az ennek megfelelő szelepet, ezeket jól meg kell tisztítani

3. Ha a kis karral irányítjuk a tekerőkart, az nem mozdul

Működésbe lépett a balesetvédelmi blokkoló

Vissza kell állítani a blokkolót az eredeti állásba

4. A karok használhatók, csak nem haladnak végig

A 10 bárra szabályozott egyirányú szelep nem zár

A szelepbe került szennyeződést el kell távolítani és ellenőrizni kell a szelep rugót

5. A forgókart irányító kar nem mozog, vagy nagyon lassú

A kar sebesség szabályozó nincs jól be szabályozva és piszkos a kadt bele

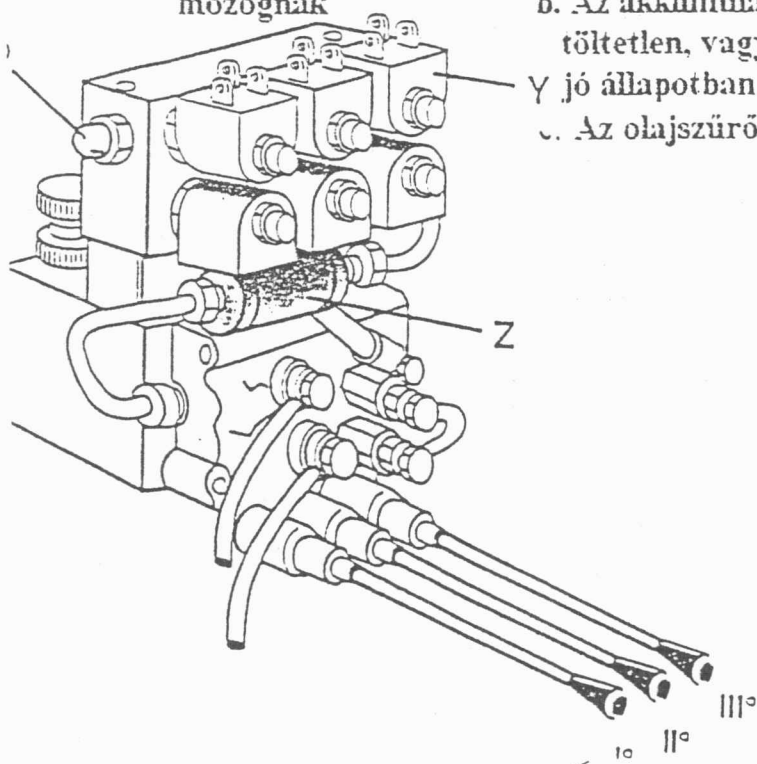
A 7-es ábra P szabályozója addig kell nyitni és zárni, míg el nem érzjük, hogy megfelelő legyen a sebesség

6. A vezérlő karok nem mozognak

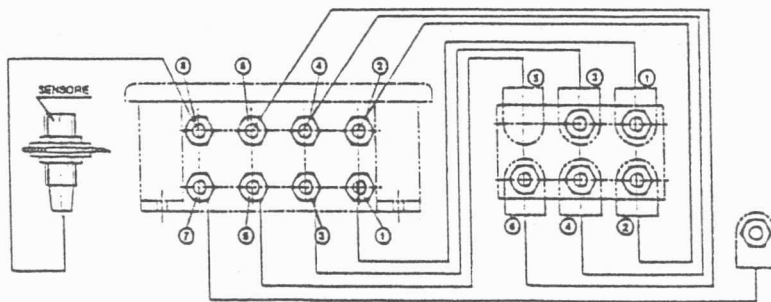
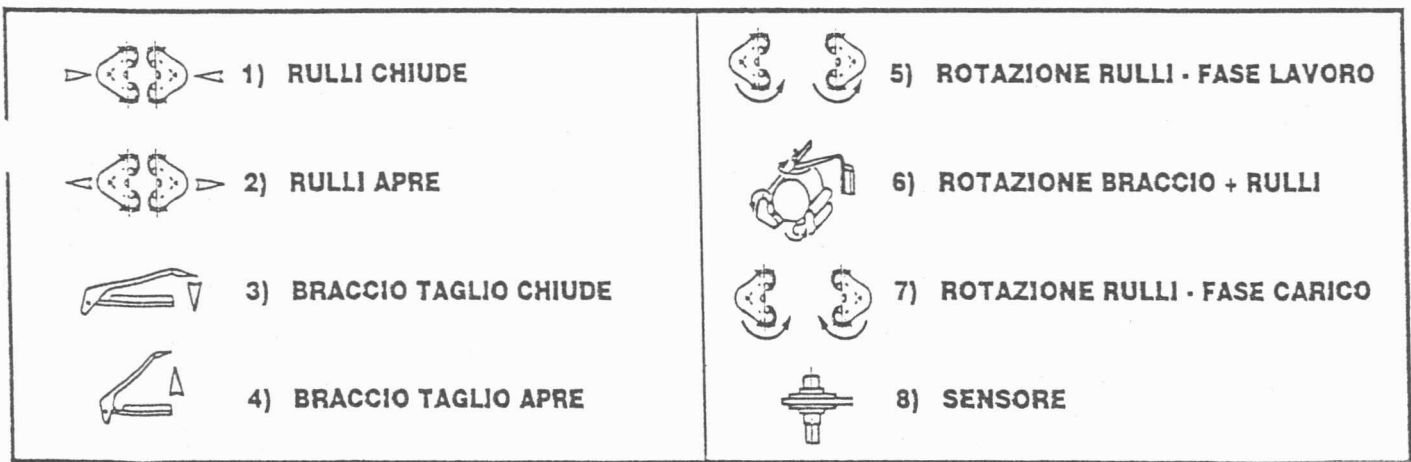
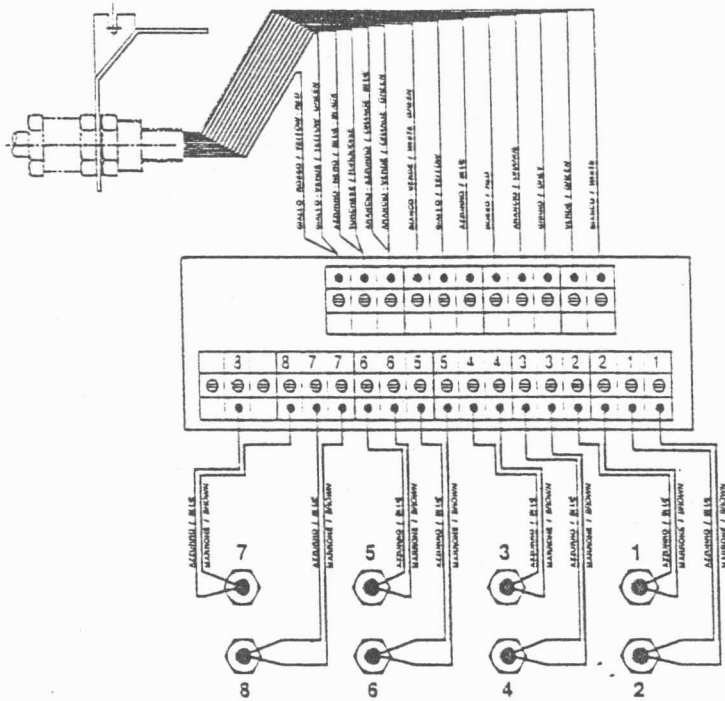
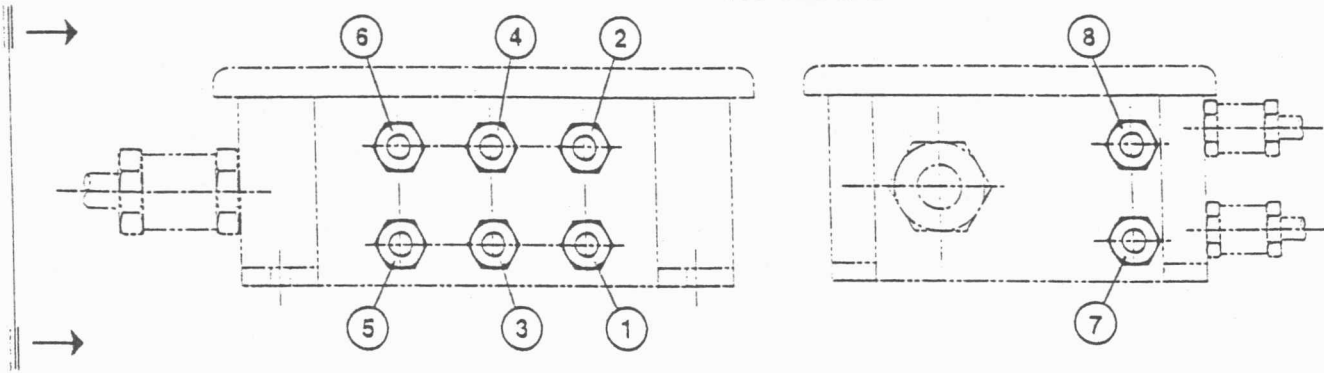
a. Nincs áram
b. Az akkumulátor töltetlen, vagy nincs jó állapotban
c. Az olajsűrő piszkos

Újra kell csatlakoztatni rendbe kell hozni az akkumulátort

A 7-es ábra Z szűrőjét ki kell tisztítani

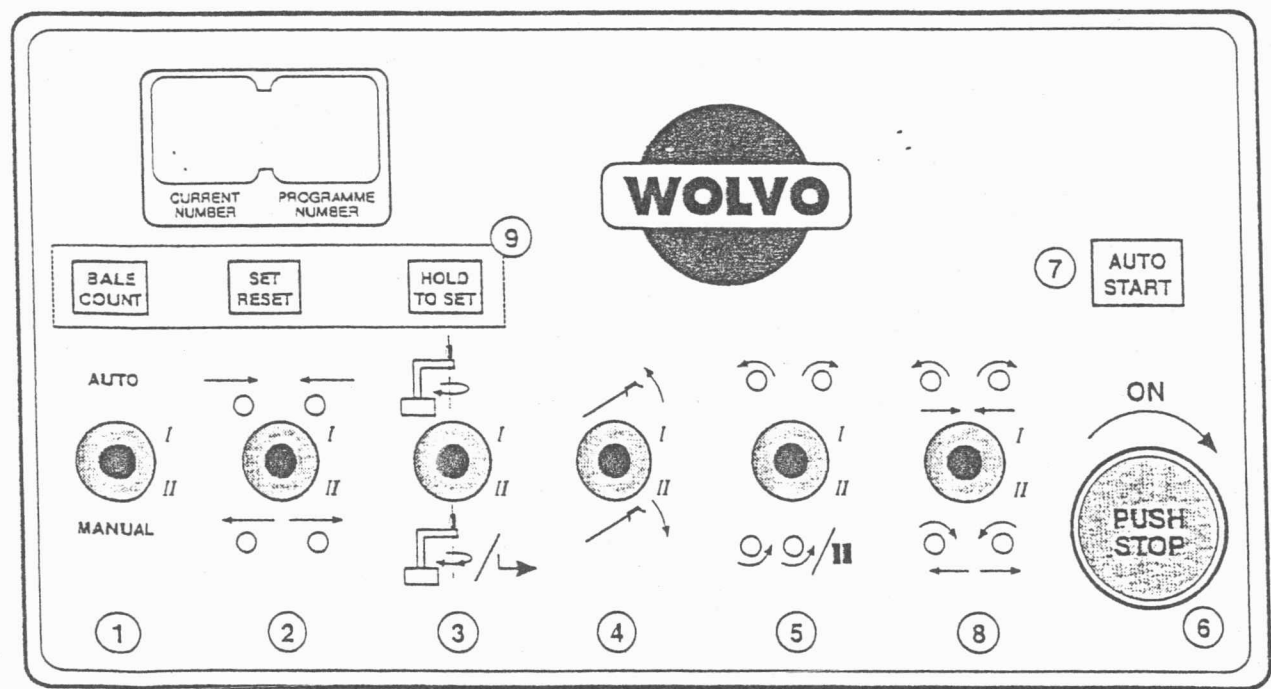
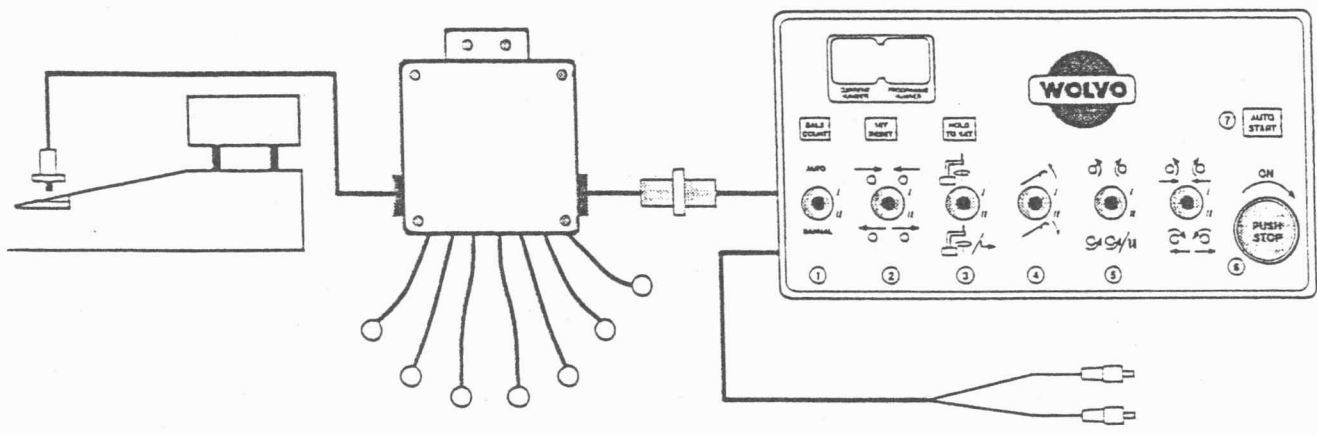


4k : 160



AUTOMATIKUS FW 12S 4K

Az AUTOMATIKUS FW 12S 4K gépre érvényes minden ami a fent említett FW 12S 4K ELEKTROMOS gépre vonatkozik.



Az FW 12S 4K automatikus vezérlése a következőkből áll:

1. központi ellenőrző
2. elosztó doboz
3. érzékelő
4. elektro szeleppel vezérelt hidraulikus blokk

- | | |
|----------------------------------|-------------------------|
| 1. Hengerzárás | 2. Henger nyitás |
| 2. A vágási kar bezár | 4. A vágási kar nyit |
| 3. A henger forgás - munka fázis | 6. Kar és henger forgás |
| 4. Henger forgás - kirakás | 8. Érzékelő |

HIBA

OK

MEGOLDÁS

1. Minden amit az FW 12S 4K ELEKTROMOS gépnél felsoroltunk, erre a gépre is vonatkozik.

2. A fóliatartó kar túl korán, vagy túl későn áll le

az érzékelő nem a megfelelő ponton kapja a jelzést

9. árában látható 7-es mágnest el kell mozdítani, ha kifelé mozdítjuk, előbb fékez, ha befelé mozdítjuk, akkor később fékez

3. A vágókar nyílik amikor a fólia feszítő fent van rajta

Az olaj sűrűsége nem megfelelő

Megfelelő WOLVO által javasolt olajat kell alkalmazni

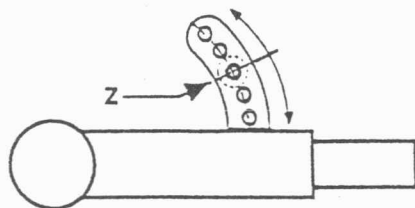


Fig. 9

AZ AUTOMATIKUS KONTROLL HASZNÁLATI UTASÍTÁSA

I. AUTOMATIKUS KONTROLL

Az FW 12S WOLVO fóliázóra szerelt mikroprocesszoros kontrolláló modern elektronikus készülék két alapvető feladatot lát el:

- kézi irányítást
- automatikus irányítást.

Az 1-es ábra mutatja a két funkciót.

- Az 1-es kart MANUAL állásba igazítva a kezelő az összes képernyőn látható funkciót egyenként tudja működtetni.

1-es kar: választás a kézi vagy automatikus irányítás között

2-es kar: a villázó henger nyitása és zárása

3-as kar: a tekerő kar lassú vagy gyors forgása

4-es kar: a fólia vágó kar nyitása és zárása

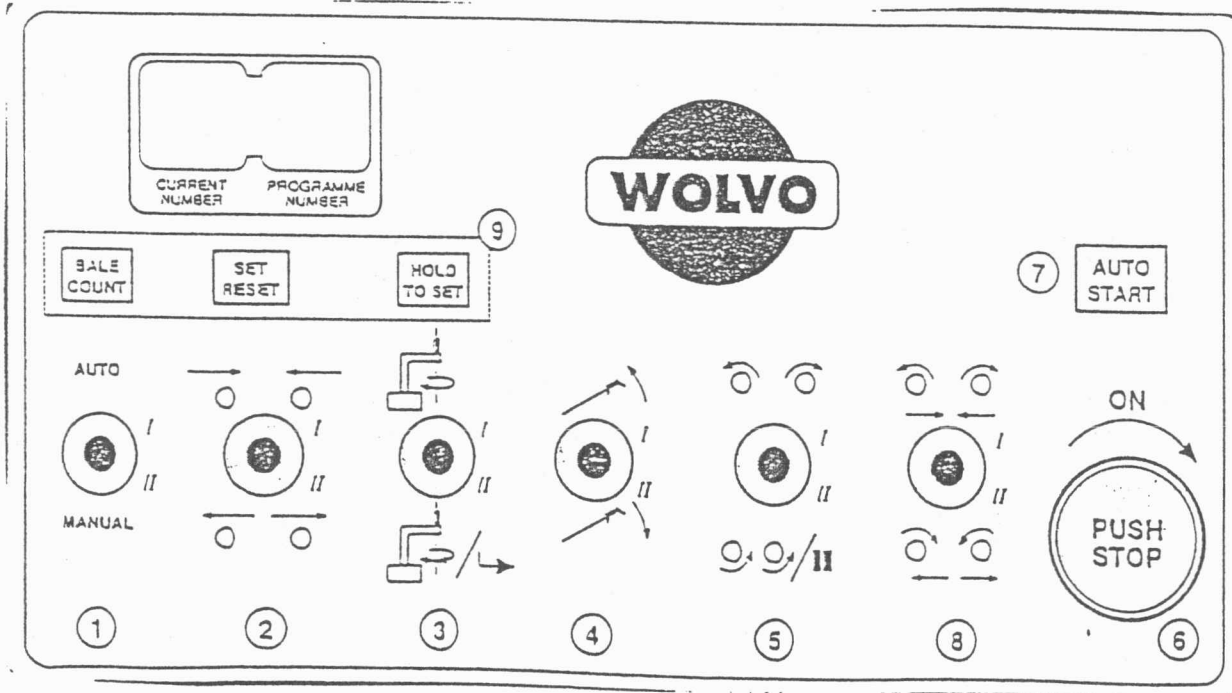
5-ös kar: extra tartozék: kocka bála berakó. A bála forgása a kar forgása nélkül, vagy csak automatikus kivitelben a kar forgása a henger forgása nélkül

6-os gomb: vész leállító

7-es gomb: automatikus működés

8-as kar: henger forgása és zárása a berakási fázisban
henger forgása és nyitása a kirakási fázisban

Hangsúlyozni kell, hogy a hengerek nyitását és zárását a kettes kar használatával bármelyik pillanatban irányítani lehet, még akkor is ha az automatikus vezérlést választottuk.



A bálák fóliázásának megkezdése előtt alaposan tanulmányozni kell a gép működését, hogy megismerjük a szerkezetet és gyakorlatra tegyünk szert a munkában.

Figyelem! A manuális vezérléssel több funkciót is lehet egyszerre végezni.

A munkafolyamat ugyan olyan lenne mint a karokkal és vezetékkel felszerelt FW 12S gépnél, ha tekerési szám számlálóval és bála számlálóval lenne felszerelve.

b. Az 1-es kart az AUTO felirathoz állítva, a műszer az FW 12S fóliázógépet a programozott fóliázási folyamat szerint irányítja.

A bála berakásának kézzel kell történni, a 2-es kar használatával. Ekkor minden fóliázási ciklusnál a 7-es gomb (AUTO-START) nyomásakor a kontroll automatikusan befejezi a fóliázást. A ciklust befejezve a 2-es kar segítségével lerakjuk a bálát és készen áll az újabb bála fóliázására.

MEGJEGYZÉS

Az automatikus ciklust ki kell próbálni, a 6-os STOP gomb működését ellenőrizni kell. Az automatikus ciklus a következőkből áll: forgókar indulása, a vágókar által rögzített fólia elengedése, a betáplált fólia tekerési szám teljesítése, fólia vágás és forgókar megállás.

Ha vágáskor előrehozni, vagy hátrahozni akarjuk a forgókar állását, akkor a forgókaron elhelyezkedő mágneset el kell mozdítani (lásd az ábrát).

Tanácsoljuk, hogy a munka előtt az olajat a traktor néhány perces járatásával melegítsék fel.

c. A 4K modell munkaciklusa

A teendők a következők:

1. A 2-es karral közelíteni a hengereket a bálához
2. Az 5-ös karral a hengerek ellenforgását meg kell választani (AUTO I-es pozíció).
3. A hengerek zárását a 2-es karral kell szabályozni, míg fel nincs rakva a bála. Ezen kívül 6-os kar felső állásával félautomatikus rakodás is lehetséges.
 - ◆ teljesen szabad kerék
 - ◆ csak 4K fogaskerék

DISPLAY FELADATA

a. Display.

A display két részből áll. A jobb PROGRAMME NUMBER mutatja a bálánként kívánt tekerési számot. A bal CURRENT NUMBER mutatja forgási folyamat állását. Amikor a folyamat a betáplált számot eléri akkor megszólal a riasztó kürt és villog a jelzőlámpa.

Ekkor a bálaszámláló memóriája egy egységgel növekszik.

Az AUTO-START nyomásával lenullázzuk a forgási folyamat számlálót a következő bálához. Ha manuális módon tekerceselünk, kézzel kell lenullázni a CURRENT NUMBER-t a SET -RESET nyomásával.

b. Bála számláló

A monitoron két memória van, a rövid összeg a SHORT TOTAL, a hosszú összeg a LONG TOTAL. Mindkét memória az elkészített bálák számának megfelelően növekszik. Az összeg leolvasásához a BALE COUNT gombot kell nyomni. Először a SHORT TOTAL látszik 8 másodpercig, azután 4 csík látszik néhány másodpercig, majd a LONG TOTAL következik.

A SHORT TOTAL lenullázásához a SET-RESET gombot kell nyomni az alatt, az idő alatt amíg látható a SHORT TOTAL, a mutató villog, aztán nulláz. A LONG TOTALT nem lehet lenullázni.

c. Set-reset

Három funkciója van: a HOLD TO SET-tel együtt használva a PROGRAMME NUMBER memorizálására, a BALE COUNT-tal együtt a bálaszámláló memória újra programozására, magában a CURRENT NUMBER nullázására használják.

d. A PROGRAMME NUMBER programozása

A HOLD TO SET gombot nyomva kell tartani, az első szám villog. Tovább nyomva tartva a HOLD TO SET gombot, nyomjuk a SET -RESET-gombot is, a szám pörög 1-9-ig, 0. Amikor elérjük a kívánt számot, el kell engedni a SET-RESET gombot. Villogni kezd a második szám, ugyanúgy kell programozni mint az előbb, mikor minden szám be van programozva, engedjük el a HOLD TO SET gombot.

e. Hiba diagnózis

A hálózat vezeték olvadó betétje maximum: 20 Amper. A baloldali borító mögött egy sorozat olvadó betét van, mindegyik 6,3 Amperre van szabályozva. Nem szabad nagyobbra cserélni. A műszerben nem szabad semmiféle javítással próbálkozni.

AWOLVO semmiféle felelősséget nem vállal a bála fóliázó automatikus műszer használata közben keletkezett kárral, veszteséggel vagy szerencsétlenséggel kapcsolatban.

Figyelem! A fóliázóhoz a traktorban friss tiszta olajat és új olajszűrőt kell használni. Az esetleges szennyezettség váratlan működési hibát okozhat. Figyelni kell arra, hogy az akkumulátor jó és töltött állapotban legyen. A műszert fedett, hűvös, száraz helyen kell tárolni. A működés közben a traktor fülkéjében kell tartani.

Kiegészítő utasítások az FW 12S/4K - 2B-hez

Az FW 12S/4K -2B fóliázó gépet ki lehet egészíteni egy két fólia feszítő szerkezettel, egyszerre két fólia tekercset használva gyorsabban csomagolja a bálát. Ez a készülék csak 500 mm-es fóliát használ.

Munkaciklus

1. A napi első ciklus alkalmával egyenesen kell kötni a fóliát a bálára és tekerni.
2. A tekerés végén a fólia tekercset a vágó karok előtt meg kell állítani.
3. Kinyitni a vágókarokat, tovább forgatni egy kicsit, hogy a fóliát a kés alá vigye.
4. A ciklust a fólia vágással fejezzük be.
A vágókés a fólia szélén marad akadva, így a gép készen áll a következő bála fóliázására.
5. A munkanap végén egy kart a géppel egyvonalba kell fordítani és rögzíteni, mert csak így lehet szállítani.
6. Amikor a gépre elektronikus kontroll van szerelve, minden funkció automatikus. Elég csak a kívánt tekerési számot, a tekerni való bála méreteit betáplálni, és lehet automatikusan indítani.